

2020

KATALOG



GRUPA
BARTOM

Pozycjonery spawalnicze

Obrotniki rolkowe

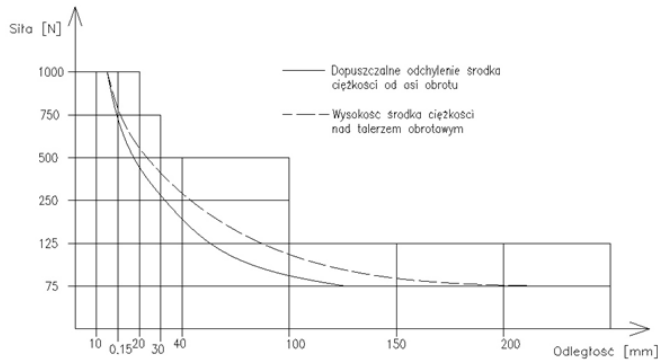
Stoły obrotowe

Obrotnice kolumnowe

POZYCJONER SPAWALNICZY PSW-100

MODEL	OBCIĄŻENIE STOŁU W POZYCJI DOWOLNEJ (KG)	ŚREDNICA STOŁU (MM)	ŚREDNICA OTWORU W TALERZU (MM)	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	PRZECHYŁ STOŁU MANUALNY (°)	ZASILANIE (V)
PSW-100	100	300	-	0,1-6	PŁYNNA	140	230
PSW-100-P-50	100	300	50	0,1-6	PŁYNNA	140	230

- Ręczna, 10-stopniowa regulacja pochylenia talerza w zakresie 0-140 stopni
- Płynna regulacja obrotów
- Wygodny uchwyt oraz sprężynowy trzpień ustalający wybraną pozycję
- Standardowe złącze masy do spawarki
- Wersja z pełnym talerzem lub z otworem przelotowym o średnicy 50mm



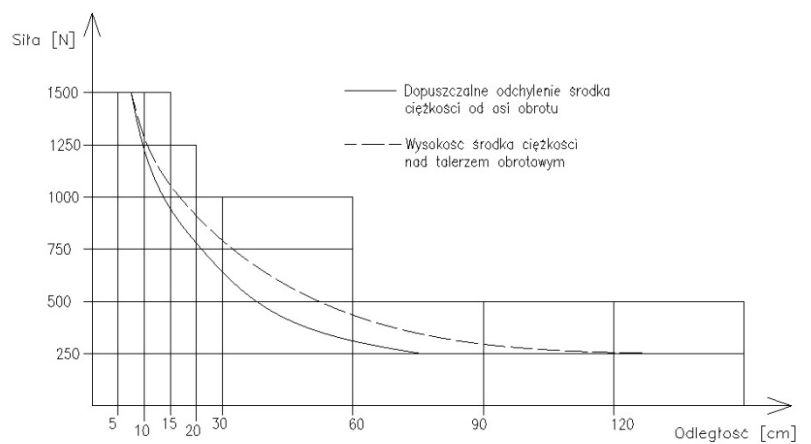
Pozycjonery spawalnicze serii PSW-100 dzięki swoim kompaktowym wymiarom pozwalają na wysoką elastyczność zarówno w kwestii transportu jak i doboru stanowiska pracy



POZYCJONER SPAWALNICZY PSW-150, PSW-300

MODEL	OBCIĄŻENIE STOŁU W POZIOMIE (KG)	ŚREDNICA STOŁU (MM)	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	PRZECHYŁ STOŁU MANUALNY (°)	ZASILANIE (V)
PSW-150	150	400	0,3-3	PŁYNNNA	90/uchwyt	230
PSW-300	300	400	0,3-3	PŁYNNNA	90/przekładnia	230

- Ręczna, 10-stopniowa regulacja pochylenia talerza w zakresie 0-90 stopni
- Płynna regulacja obrotów
- Wygodny uchwyt oraz sprężynowy trzpień ustalający wybraną pozycję
- Standardowe złącze masy do spawarki


Ergonomia

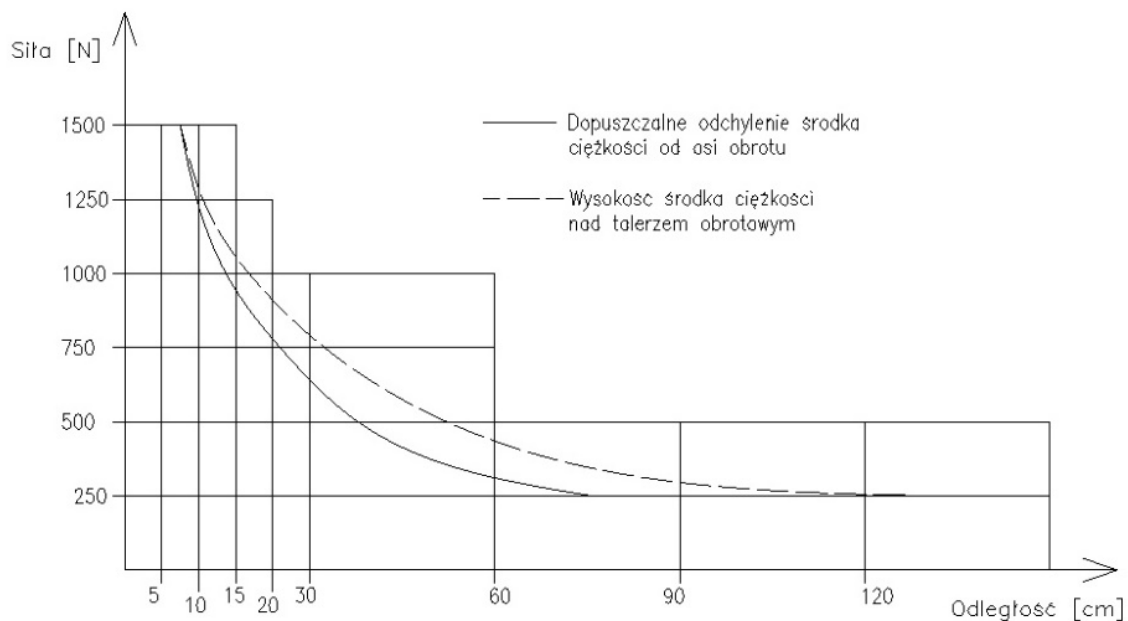
Pozycjonery serii PSW zapewniają komfortową pracę oraz łatwość transportu dzięki podstawie wyposażonej w otwory zgodne z rozstawem wideł wózka paletowego

POZYCJONER SPAWALNICZY MS-150

MODEL	OBCIĄŻENIE STOŁU W POZIOMIE (KG)	ŚREDNICA STOŁU (MM)	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	PRZECHYŁ STOŁU (°)	ZASILANIE (V)
PSW-150	150	400	0,3-3	PŁYNNA	90 AUTOMATYCZNY	230

- Automatyczna, płynna regulacja pochylenia talerza w zakresie 0-90 stopni
- Płynna regulacja obrotów
- Standardowe złącze masy do spawarki

Pozycjoner MS-150 znajduje zastosowanie w procesach wymagających długotrwałej i niezawodnej pracy. Wykonany z wysokiej jakości stalowych blach zapewnia wysoką sztywność i stabilność.



POZYCJONERY SPAWALNICZE SERII MS (300-2000 KG)

MODEL	OBCIĄŻENIE STOŁU W POZYCJI DOWOLNEJ (KG)	ŚREDNICA STOŁU (MM)	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	PRZECHYŁ STOŁU (°)	ZASILANIE (V)
MS-300	300	800*/1000**	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNA	90/140	3x400
MS-500	500	800*/1000**	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNA	90/140	3x400
MS-1000	1000	1000*/1250**	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNA	90/140	3x400
MS-2000	2000	1000*/1250**	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNA	90/140	3x400

* w opcji w pochyłym do 140°

** w opcji w pochyłym do 90°



POZYCJONERY SERII MS POSIADAJĄ ZINTEGROWANY UKŁAD STEROWANIA POZWALAJĄCY NA:

- PŁYNNĄ REGULACJĘ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ
- BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĘ POCHYŁU
- WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW
- STOP AWARYJNY



Zalety pozycjonerów serii MS:

- ✓ Niezawodność nawet w ciężkich warunkach pracy
- ✓ Możliwość zwiększenia jakości wykonywanej obróbki oraz znacznego uproszczenia procesu
- ✓ Doskonały stosunek jakości do ceny



POZYCJONERY SPAWALNICZE SERII MS (>2000 KG)

MODEL	OBCIĄŻENIE STOŁU W POZYCJI DOWOLNEJ (KG)	ŚREDNICA STOŁU (MM)	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	PRZECHYŁ STOŁU (°)	ZASILANIE (V)
MS-3000	3000	800*/1000**	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNA	90/140	3x400
MS-4000	4000	800*/1000**	0,12-1,2/0,3-3	PŁYNNA	90/140	3x400
MS-5000	5000	1100*/1250**	0,06-0,6/0,1-1	PŁYNNA	90/140	3x400
MS-7500	7500	1250*/1500**	0,06-0,6/0,1-1	PŁYNNA	90/140	3x400

* w opcji w pochyłym do 140°

** w opcji w pochyłym do 90°

POZYCJONERY SERII MS POSIADAJĄ ZINTEGROWANY UKŁAD STEROWANIA POZWALAJĄCY NA:

- PŁYNNĄ REGULACJĘ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ
- BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĘ POCHYŁU
- WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW
- STOP AWARYJNY

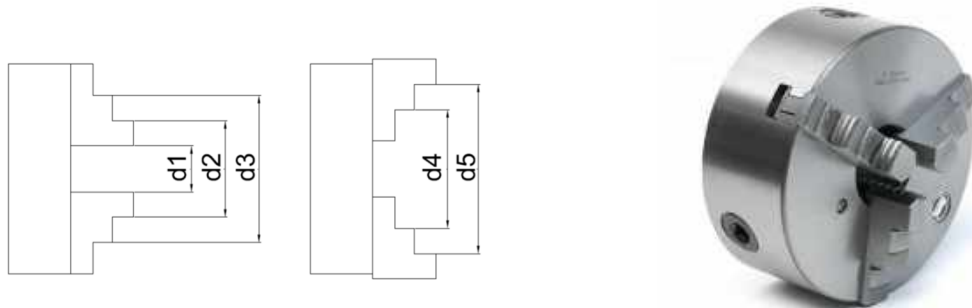


Zalety pozycjonerów serii MS:

- ✓ Niezawodność nawet w ciężkich warunkach pracy
- ✓ Możliwość zwiększenia jakości wykonywanej obróbki oraz znacznego uproszczenia procesu
- ✓ Doskonały stosunek jakości do ceny

AKCESORIA DODATKOWE

Uchwyty tokarskie (3 szczęki) wraz z montażem:



ROZMIAR	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	d5(mm)
80	2-27	22-46	45-69	25-50	48-71
100	3-33	25-56	56-87	32-62	62-83
125	3-50	34-74	72-115	39-83	80-125
160	3-64	42-100	94-154	50-107	98-160
200	4-90	52-135	120-202	60-145	130-200
250	5-116	62-174	145-256	77-188	160-250
315	10-131	78-200	172-299	90-215	190-315
400	10-180	85-252	210-380	103-272	230-400
500	20-235	120-335	245-476	140-357	276-500
630	30-335	160-465	325-630	180-467	345-630
800	150-482	282-614	448-780	302-634	466-800

- **Podstawa pozycjonera (stała lub mobilna)**
- **Podpora rolkowa do długich elementów**
- **Oslony operatora (stałe oraz ruchome)**

Dzięki zastosowaniu dodatkowych akcesoriów pozycjonery wszystkich serii mogą zostać optymalnie dostosowane do wymagań procesu, w przypadku nietypowych rozwiązań dodatkowe akcesoria projektowane są pod indywidualne zamówienie

OBROTNIKI ROLKOWE SERII OR-W

MODEL	OR-W-1500	OR-W-3000
PRĘDKOŚĆ LINIOWA (MM/MIN)	60-1600	120-1200
REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	PŁYNNA BEZSTOPNIOWA	PŁYNNA BEZSTOPNIOWA
ŚREDNICA OBRACANEGO DETALU (MM)	20-800	30-2300
ILOŚĆ ROLEK NA SEKCJĘ (SZT.)	2	2
ILOŚĆ ROLEK CZYNNYCH	2	1
ŚREDNICA ROLEK (MM)	200	200
SZEROKOŚĆ ROLEK GŁÓWNYCH (MM)	50	50
MATERIAŁ ROLEK	METAL POKRYTY POLIURETANEM	METAL POKRYTY POLIURETANEM
NOŚNOŚĆ (KG)	1500 (750 NA SEKCJĘ)	3000 (1500 NA SEKCJĘ)
WAGA (KG)	65	170
NAPIĘCIE ZASILANIA (V)	230	230



WSZYSTKIE OBROTNIKI ROLKOWE SERII OR-W POSIADAJĄ ZINTEGROWANY UKŁAD STEROWANIA POZWALAJĄCY NA:

- BEZSTOPNIOWĄ REGULACJĘ OBROTÓW
- WYBÓR KIERUNKU OBROTÓW
- STOP AWARYJNY

OBROTNIKI ROLKOWE SERII OBR (1-5T)

MODEL	NOŚN OŚĆ (KG)	IŁOŚĆ KÓŁ NAPEĐOWY CH (SZT)	IŁOŚĆ KÓŁ NA SEKCJĘ (SZT)	PRĘDKOŚĆ LINIOWA (MM/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	REGULACJA ROZSTAWU ROLEK	ŚREDNICA ELEMENTU (MM)	ZASILANIE (V)
OBR-1T	1000	1	2	120-1200	PŁYNNA	ŚRUBA POCIĄGOWA	200-2000	3x400
OBR-3T	3000	1	2	120-1200	PŁYNNA	ŚRUBA POCIĄGOWA	200-2000	3x400
OBR-5T	5000	2	2	120-1200	PŁYNNA	ŚRUBA POCIĄGOWA	500-3000	3x400

Obrotniki rolkowe serii OBR stanowią podstawowe wyposażenie stanowisk do spawania elementów mających kształt walca lub rury.

Obrotniki rolkowe z serii OBR cechuje:

- wytrzymała i prosta konstrukcja z małą ilością komponentów
- płynna regulacja prędkości obrotowej rolek
- łatwa regulacja rozstawu rolek w zależności od średnicy obrabianego detalu
- rolki pokryte wysokiej jakości poliuretanem
- wysoki moment obrotowy nawet przy małych prędkościach
- sterowanie funkcjami za pomocą wygodnej ręcznej kasety sterowniczej



OBROTNIKI ROLKOWE SERII OBR (10-100T)

MODEL	NOŚNOŚĆ (KG)	ILOŚĆ KÓŁ NAPĘDOWYCH (SZT)	ILOŚĆ KÓŁ NA SEKCJĘ (SZT)	PRĘDKOŚĆ LINIOWA (MM/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	ŚREDNICA ELEMENTU (MM)	ZASILANIE (V)
OBR-10T	10000	2	4	120-1200	PŁYNNA	500-3000	3x400
OBR-15T	15000	4	4	120-1200	PŁYNNA	800-4000	3x400
OBR-20T	20000	4	4	120-1200	PŁYNNA	800-4000	3x400
OBR-30T	30000	6	6	120-1200	PŁYNNA	1000-5000	3x400
OBR-50T	50000	6	6	120-1200	PŁYNNA	1000-6000	3x400
OBR-75T	75000	8	8	100-1000	PŁYNNA	1000-7000	3x400
OBR-100T	10000	8	8	100-1000	PŁYNNA	1000-8000	3x400

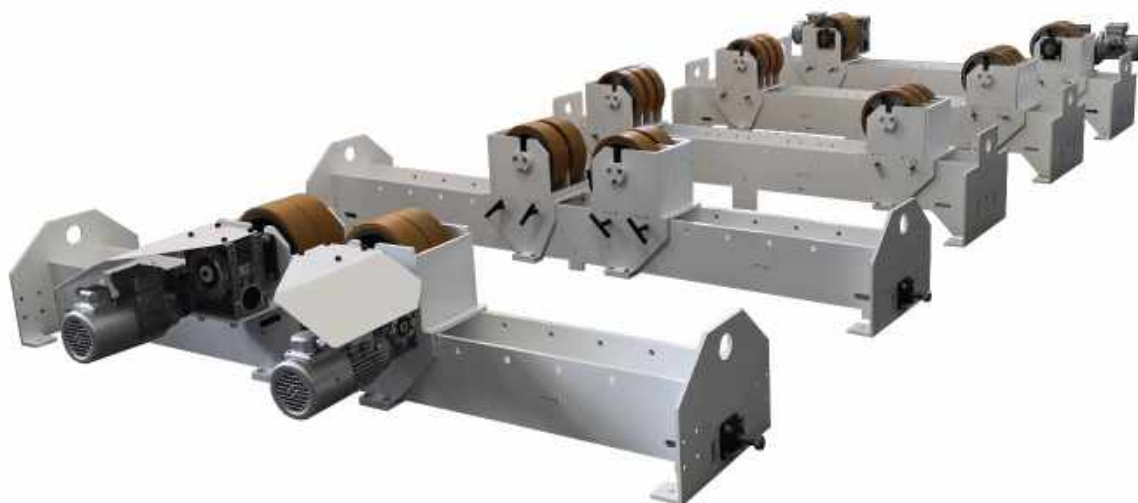
MOŻLIWE WERSJE INTERFEJSU STEROWANIA

Przycisk nożny + ręczny panel sterowania (na osobnych przewodach)

Dwa przyciski nożne (pravo, lewo) + ręczny panel sterowania (na osobnych przewodach)

Zintegrowany wolnostojący panel sterowania

Sterowanie bezprzewodowe



STOŁY OBROTOWE SERII SO (1-100T)

MODEL	OBCIĄŻENIE STOŁU (KG)	ŚREDNICA STOŁU (MM)	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	ZASILANIE (V)
SO-W-05T	500	500-1000	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNNA	3x400
SO-1T	1000	500-1000	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNNA	3x400
SO-2T	2000	500-1000	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNNA	3x400
SO-3T	3000	500-1000	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNNA	3x400
SO-10T	1000	500-1250	0,12-1,2/0,5-5	PŁYNNNA	3x400
SO-15T	15000	500-1500	0,06-0,6/0,3-3	PŁYNNNA	3x400
SO-20T	20000	500-2000	0,06-0,6/0,3-3	PŁYNNNA	3x400
SO-30T	30000	500-3000	0,06-0,6/0,3-3	PŁYNNNA	3x400
SO-50T	50000	500-3000	0,06-0,6/0,3-3	PŁYNNNA	3x400



Stoły obrotowe serii SO cechuje zwarta, kompaktowa budowa gwarantująca doskonały dostęp do obrabianego elementu, wysoka precyzja oraz niezawodność w każdych warunkach.

MOŻLIWE WERSJE INTERFEJSU STEROWANIA

Przycisk nożny + ręczny panel sterowania (na osobnych przewodach)

Dwa przyciski nożne (prawo, lewo) + ręczny panel sterowania (na osobnych przewodach)

Zintegrowany wolnostojący panel sterowania

Sterowanie bezprzewodowe

Sterowanie urządzeniem odbywa się za pomocą ergonomicznej wolnostojącej kasety sterowniczej, uruchamianie obrotu za pomocą włącznika nożnego.

Stoły są wyposażone w przycisk bezpieczeństwa (tzw. grzybek) na kasecie sterującej oraz szafie sterowniczej.

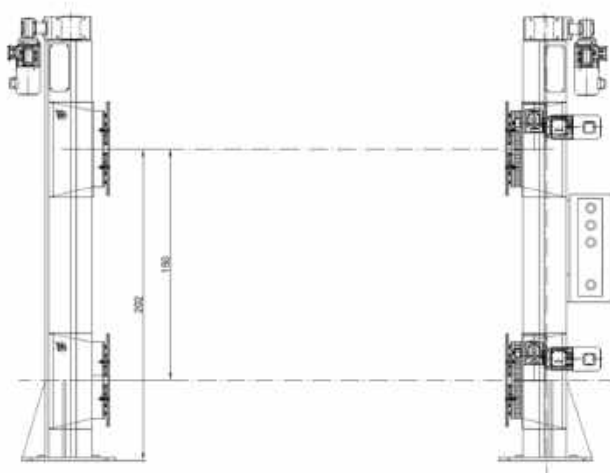


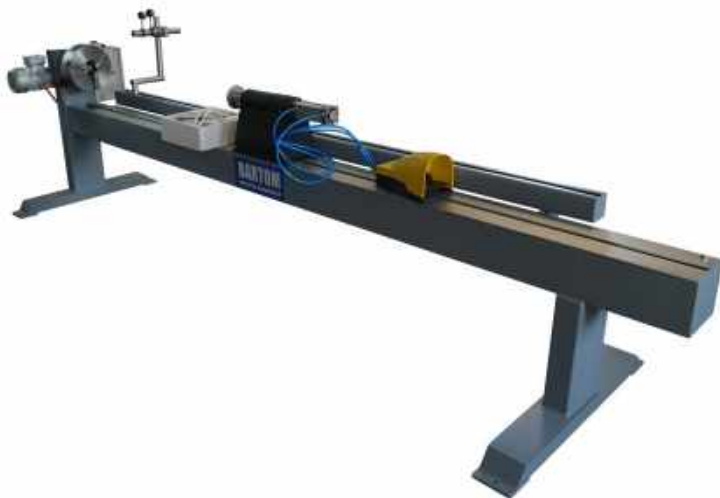
OBROTNICE DWUKOLUMNOWE DWUOSIOWE

MODEL	MASA OBRACANEGO DETALU (KG)	MAX ŚREDNICA OBRACANEGO DETALU (MM)	MECHANIZM UNOSZENIA OSI	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	ZAKRES REGULACJI WYSOKOŚCI (MM)	ZASILANIE (V)
OBJ-2KR-1T	1000	900-3000	ŚRUBOWY	0,12-1,2	500-1600	3x400
OBJ-2KR-2T	2000	900-3000	ŚRUBOWY	0,12-1,2	500-1600	3x400
OBJ-2KR-3T	3000	900-3400	ŚRUBOWY	0,12-1,2	500-1800	3x400
OBJ-2KR-5T	5000	900-3400	HYDRAULICZNY	0,11-1,1	500-1800	3x400
OBJ-2KR-10T	10000	900-3850	HYDRAULICZNY	0,1-1	500-2020	3x400
OBJ-2KR-15T	15000	900-3850	HYDRAULICZNY	0,06-0,6	500-2300	3x400

OBROTNICE DWUKOLUMNOWE JEDNOOSIOWE

MODEL	MASA OBRACANEGO DETALU (KG)	WYSOKOŚĆ OSI (MM)	PRĘDKOŚĆ OBROTOWA (OBR/MIN)	REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ	ZASILANIE (V)
OBJ-1T	1000	1000/1200	0,12-1,2	PŁYNNA	3x400
OBJ-2T	2000	1000/1200	0,12-1,2	PŁYNNA	3x400
OBJ-3T	3000	1000/1200	0,12-1,2	PŁYNNA	3x400
OBJ-5T	5000	1000/1200	0,11-1,1	PŁYNNA	3x400
OBJ-10T	10000	1000/1200	0,1-1	PŁYNNA	3x400
OBJ-15T	15000	1000/1200	0,06-0,6	PŁYNNA	3x400







Zapraszamy do współpracy

Zadzwoń do nas:

tel: 667 662 703

tel: 534 612 364

kontakt@grupa-bartom.com.pl

www.grupa-bartom.com.pl

Grupa BARTOM sp. z o. o. spółka komandytowa
Ul. Puławska 1, 05-840 Brwinów
NIP: 5342588789 KRS: 0000755582